

JBP SERIES MULTIPLE STATION BOLT PARTS FORMER (多模長衝程特殊零件成型機)



SPECIFICATION 規格 / 機型 MODEL	JBP 7B5S	JBP 7B6S	JBP 10B5S	JBP 10B6S	JBP 13B5S	JBP 13B5SL	JBP 13B6S	JBP 13B6SL	JBP 13B7S	JBP 19B5S	JBP 19B5SL	JBP 19B6S	JBP 19B6SL	JBP 19B7S
FORGING STATION 模數	5	6	5	6	5	5	6	6	7	5	5	6	6	7
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)	7		10		16					18				
CUT-OFF LENGTH 切斷長度 (mm)	7~55		10~70		16~110	24~180	16~110	24~180	16~110	18~140	27~185	18~140	27~185	18~140
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)	50(25)	50(25)	60(30)	60(30)	85(50)	170(80)	85(50)	170(80)	100(50)	110(60)	160(80)	110(60)	160(80)	110(60)
P.K.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)	10	10	12	12	22	30	22	30	27	27	32	27	32	27
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)	24x 30		28x 55		50x80					60x100	70x100	60x100	70x100	60x100
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)	38x 100		50x 130		70x150	70x190	70x150	70x190	75x150	90x175	100x245	90x175	100x245	90x175
DIES PITCH 母模中心距離 (mm)	48		60		87					111				
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)	32x 90		40x 112		50x132					65x150	75x191	65x150	75x191	65x150
RAM STROKE 主滑板行程 (mm)	100	100	120	120	190	250	190	250	230	230	280	230	280	230
FORGING POWER 壓造力 (ton)	26	30	55	65	110	120	135	150	145	185	185	220	230	265
OPEN UPSET DIA. 頭部最大鍛粗直徑 (mm)	Φ14		Φ15		Φ22					Φ27				
MAX. OUTPUT 每分鐘最大產能 (pcs/minute)	240	240	220	200	170	160	165	150	150	140	130	135	125	130
MAIN MOTOR 主馬達 (hp)	10	10	15	20	30	40	40	40	40	50	75	75	100	100
APPROX. WT. 機械重量 (ton)	7.5	8.8	13	14.5	25	28	27.5	32	30	34	37	37	40	40

P3-1

DSC05-0526-2017

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE (本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE. (設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

SPECIFICATION規格／機型 MODEL	JBP 24B5S	JBP 24B5SL	JBP 24B5SXL	JBP 24B6SS	JBP 24B6S	JBP 24B6SL	JBP 24B6SXL	JBP 24B7S	JBP 30B5S	JBP 30B5SL	JBP 30B6S	JBP 30B6SL	JBP 30B7S
FORGING STATION模數	5	5	5	6	6	6	6	7	5	5	6	6	7
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)	23								30				
CUT-OFF LENGTH 切斷長度 (mm)	23~185	34.5~270	46~320	18~145	23~185	34.5~270	46~320	23~185	30~250	45~400	30~250	45~400	30~250
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)	160(80)	230(110)	285(140)	130(60)	160(80)	230(110)	285(140)	160(80)	220(110)	325(150)	220(110)	325(150)	220(110)
P.K.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)	32	42	60	32	32	42	60	32	42	70	42	70	42
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)	75x100	75x100	75x120	65x80	75x100	75x100	75x120	75x100	95x120				
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)	108x200	108x300	108x330	110x280	108x200	108x300	108x330	108x200	125x280	125x400	125x280	125x400	125x280
DIES PITCH母模中心距離 (mm)	126								138				
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)	75x181	75x231	75x232	75x210	75x181	75x231	75x232	75x181	90x260	90x290	90x260	90x290	90x260
RAM STROKE主滑板行程 (mm)	280	360	460	230	280	360	460	280	360	520	360	520	360
FORGING POWER壓造力 (ton)	270	280	300	250	300	320	340	330	380	400	420	420	460
OPEN UPSET DIA.頭部最大鍛粗直徑 (mm)	Φ29								Φ32				
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/ minute)	110	100	80	120	105	90	70	100	90	70	85	70	70
MAIN MOTOR主馬達 (hp)	100	100	100	100	100	125	125	125	125	125	125	150	150
APPROX. WT. 機械重量 (ton)	54	60	66	57	62	70	74	70	85	103	96	118	108

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

JBP SERIES MULTIPLE STATION BOLT PARTS FORMER (多模長衝程特殊零件成型機)



SPECIFICATION規格／機型 MODEL	JBP 36B5S	JBP 36B5SL	JBP 36B6S	JBP 36B6SL	JBP 36B6SXL	JBP 41B5S	JBP 41B5SL	JBP 41B6S	JBP 41B6SL	JBP 45B5S	JBP 45B6S
FORGING STATION模數	5	5	6	6	6	5	5	6	6	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)	34					41				45	
CUT-OFF LENGTH 切斷長度 (mm)	34~280	51~400	34~280	51~400	72~450	41~320	61.5~440	41~320	61.5~440	45~420	
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)	260(120)	350(160)	260(120)	350(160)	405(180)	280(130)	400(180)	280(130)	400(180)	360(160)	360(160)
P.K.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)	45	70	45	70	100	50	100	50	100	80	80
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)	110x155					132x 155				138x 180	
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)	155x310	155x400	155x310	155x400	155x500	180x350	180x490	180x350	180x490	195x450	195x450
DIES PITCH母模中心距離 (mm)	174					195				210	
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)	110x242	110x290	110x242	110x290	110x350	120x250	120x340	120x250	120x340	135x300	135x300
RAM STROKE主滑板行程 (mm)	400	520	400	520	610	440	600	440	600	580	580
FORGING POWER壓造力 (ton)	560	600	620	660	720	750	800	820	850	850	930
OPEN UPSET DIA. 頭部最大鍛粗直徑 (mm)	Φ51					Φ52				Φ62	
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)	75	60	70	60	55	55	50	55	50	45	45
MAIN MOTOR主馬達 (hp)	150	175	175	175	200	200	250	250	250	250	300
APPROX. WT. 機械重量 (ton)	115	125	126	137	143	163	178	177	196	200	220

P3-3

DSC05-0526-2017

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)