

JNFP SERIES 5&6 STATION NUT FORMER (五&六模螺帽成型機)



SPECIFICATION規格／機型	MODEL	JNFP 8B5S	JNFP 8B6S	JNFP 10B5S	JNFP 10B6S	JNFP 14B5S	JNFP 14B6S	JNFP 17B5S	JNFP 17B6S	JNFP 19B5S	JNFP 19B6S	JNFP 24B5S	JNFP 24B6S	JNFP 28B5S	JNFP 28B6S
FORGING STATION模數		5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		8		10		14		17		21		26		28	
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度 (mm)		6		8		13		17		20		23		26	
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		10		13		15		20		25		30		35	
PK.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		6		7		8		10		12		14		16	
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)		28x 35		38x 45		45x 60		55x 68		65x 75		85x 90		94x 100	
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)		37x 45		45x 65		60x 75		75x 80		100x 100		115x 115		125x 125	
DIES PITCH母模中心距離 (mm)		48		57		72		87		111		129		138	
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)		30x 58		37x 69		42x 86		55x 97		70x 110		80x 142		84x 160	
RAM STROKE主滑板行程 (mm)		70	70	80	80	90	90	110	110	120	120	140	140	160	160
FORGING POWER壓造力 (ton)		30	40	45	55	85	100	115	130	165	175	250	280	320	360
PRODUCT SIZE 產品規格 (mm)		3/16(M5)	3/16(M5)	1/4(M6)	1/4(M6)	3/8(M8)	3/8(M8)	3/8(M10)	3/8(M10)	1/2(M12)	1/2(M12)	5/8(M16)	5/8(M16)	3/4(M18)	3/4(M18)
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)		380	360	340	330	280	260	240	225	190	180	160	150	135	125
MAIN MOTOR主馬達 (hp)		10	15	15	20	30	30	30	40	40	50	50	75	75	100
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		5.3	6.2	7	9	13	15	16	19	21	24	39	43	52	58

P2-1

DSC09-0419-2016

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

JNFP SERIES 5&6 STATION NUT FORMER (五&六模螺帽成型機)



SPECIFICATION規格／機型	MODEL	JNFP 32B5S	JNFP 32B6S	JNFP 36B5S	JNFP 36B6S	JNFP 38B5S	JNFP 38B6S	JNFP 41B5S	JNFP 41B6S	JNFP 45B5S	JNFP 45B6S				
FORGING STATION模數		5	6	5	6	5	6	5	6	5	6				
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		33		36		38		41		45					
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度 (mm)		30		40		50		80		100					
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		40		50		60		100		105					
PK.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		20		22		23		34		36					
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)		105x 120		115x 135		115x 135		132x 155		138x 165					
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)		150x 150		160x 165		166x 180		180x 240		195x 250					
DIES PITCH母模中心距離 (mm)		165		174		180		195		210					
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)		102x 182		102x 220		108x 250		120x 250		135x 250					
RAM STROKE主滑板行程 (mm)		190		200		210		270		280					
FORGING POWER壓造力 (ton)		420	480	550	600	620	700	740	800	850	900				
PRODUCT SIZE 產品規格 (mm)		7/8(M22)	7/8(M22)	1(M24)	1(M24)	1(M24)	1(M24)	1&1/8 (M27)	1&1/8 (M27)	1&1/4 (M30)	1&1/4 (M30)				
MAX OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)		100	90	85	80	75	70	65	60	55	50				
MAIN MOTOR主馬達 (hp)		100	125	125	150	150	150	175	200	250	300				
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		68	76	89	98	102	112	127	140	143	159				

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)