

SPECIFICATION規格/機型	MODEL	JNFP 8B5SL	JNFP 8B6SL	JNFP 10B5SL	JNFP 10B6SL	JNFP 14B5SL	JNFP 14B6SL	JNFP 17B5SL	JNFP 17B6SL	JNFP 19B5SL	JNFP 19B6SL	JNFP 24B5SL	JNFP 24B5SLX	JNFP 24B6SL
FORGING STATION 模數		5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		8		10		14		17		21		26		
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度 (mm)		20		25		30		35		40		50	60	50
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		30		38		42		50		58		66	80	66
P.K.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		8		10		13		14		17		24	26	24
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)		28x 35		38x 45		45x 60		55x 68		65x 75		85x90		
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)		37x 65		45x 80		60x 100		75x 125		100x 140		115x160	115x200	115x160
DIES PITCH母模中心距離 (mm)		48		57		72		87		111		129		
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)		30x 83		37x 75		42x 86		55x 120		70x 110		80x160	80x180	80x160
RAM STROKE主滑板行程 (mm)		90		100		120		140		165		200	240	200
FORGING POWER壓造力 (ton)		30	35	45	50	90	105	115	130	165	175	250	280	280
PRODUCT SIZE產品規格 (mm)		ψ 8x20	ψ 8x20	ψ 10x30	ψ 10x30	ψ 14x35	ψ 14x35	ψ 17x45	ψ 17x45	ψ 20x50	ψ 20x50	ψ 24x55	ψ 24x65	ψ 24x55
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)		320	300	290	275	240	225	190	180	170	160	140	115	130
MAIN MOTOR主馬達 (hp)		10	15	15	20	30	30	30	40	40	50	50	75	75
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		6.3	7.3	8.5	10	14	16.5	19	22	25	27	43	46	47

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

SPECIFICATION規格/機型	MODEL	JNFP 28B5SL	JNFP 28B6SL	JNFP 32B5SL	JNFP 32B6SL	JNFP 36B5SL	JNFP 36B6SL	JNFP 38B5SL	JNFP 38B6SL	JNFP 41B5SL	JNFP 41B6SL	JNFP 45B5SL	JNFP 45B6SL	
FORGING STATION 模數		5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		28		33		36		38		41		45		
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度 (mm)		55		65		70		80		90		100		
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		75		85		95		100		110		120		
P.K.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		26		32		38		38		40		40		
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)		94x 100		105x 120		115 x135		115x 135		132x 155		138x 165		
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)		125x 175		150x 190		160 x220		166x 250		180x 280		195x 280		
DIES PITCH母模中心距離 (mm)		138		165		174		180		195		210		
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)		84x 180		102x 170		102 x220		108x 250		120x 250		135x 250		
RAM STROKE主滑板行程 (mm)		240		260		300		300		320		320		
FORGING POWER壓造力 (ton)		330	360	460	500	560	600	650	700	750	800	850	900	
PRODUCT SIZE產品規格 (mm)		ψ 28x65	ψ 28x65	ψ 33x70	ψ 33x70	ψ 36x85	ψ 36x85	ψ 40x90	ψ 40x90	ψ 42x100	ψ 42x100	ψ 46x100	ψ 46x100	
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)		120	110	90	80	75	70	75	70	65	60	60	55	
MAIN MOTOR主馬達 (hp)		75	100	100	125	150	150	150	150	175	200	250	300	
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		56	62	75	83	97	106	112	122	138	151	152	169	

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)