

SPECIFICATION規格／機型	MODEL	JNFR 8B5S	JNFR 8B6S	JNFR 10B5S	JNFR 10B6S	JNFR 14B5S	JNFR 14B6S	JNFR 17B5S	JNFR 17B6S	JNFR 19B5S	JNFR 19B6S	JNFR 24B5S	JNFR 24B6S
FORGING STATION 模數		5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		8		10		14		17		19		24	
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度 (mm)		6		8		12		13		14		18	
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		10		13		18		20		25		30	
PK.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		4		5		7		8		9		12	
CUT-OFF QUILL (DxL) 切模 (mm)		28x 35		38x 45		45x 60		55x 68		65x 75		85x 90	
MAIN DIE HOLE (DxL) 母模 (mm)		37x 42		45x 46		62x 60		72x 65		80x 72		100x 90	
DIES PITCH母模中心距離 (mm)		37		45		62		72		80		100	
PUNCH HOLE (DxL) 公模束 (mm)		25x 58		30x 72		42x 86		42x 90		48x 98		60x 120	
RAM STROKE主滑板行程 (mm)		60		70		80		80		90		120	
FORGING POWER壓造力 (ton)		26	30	40	45	85	95	110	120	140	165	240	250
PRODUCT SIZE產品規格 (mm)		3/16(M5)	3/16(M5)	1/4(M6)	1/4(M6)	3/8(M8)	3/8(M8)	3/8(M10)	3/8(M10)	1/2(M12)	1/2(M12)	5/8(M16)	5/8(M16)
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)		450	410	400	380	340	310	300	280	250	235	195	180
MAIN MOTOR主馬達 (hp)		10	10	15	15	30	30	30	30	40	40	50	50
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		4.5	5.3	6	7	9.5	11	13	15	17	20	29	33

P2-1

DSC11-0206-2015

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

SPECIFICATION規格／機型	MODEL	JNFR 28B5S	JNFR 28B6S	JNFR 32B5S	JNFR 32B6S	JNFR 36B5S	JNFR 36B6S	JNFR 41B5S	JNFR 41B6S	JNFR 45B5S	JNFR 45B6S	JNFR 46B5S	
FORGING STATION模數		5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑	(mm)	28		32		36		41		45		46	
CUT-OFF LENGTH MAX. 最大切斷長度	(mm)	24		28		30		40		60		60	
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度	(mm)	35		40		45		55		60		70	
PK.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度	(mm)	14		16		18		24		26		32	
CUT-OFF QUILL (DxL) 切模	(mm)	94x 100		105x 120		115x 135		132x 155		138x 165		138x165	
MAIN DIE HOLE (DxL) 母模	(mm)	120x 105		140x 120		160x 136		180x 180		195x 240		210x250	
DIES PITCH母模中心距離	(mm)	120		140		160		180		195		210	
PUNCH HOLE (DxL) 公模束	(mm)	72x 140		84x 160		96x 165		108x 250		120x 250		135x250	
RAM STROKE主滑板行程	(mm)	140		190		200		220		240		260	
FORGING POWER壓造力	(ton)	300	320	400	440	550	600	700	780	800	900	900	
PRODUCT SIZE產品規格	(mm)	3/4(M18)	3/4(M18)	7/8(M22)	7/8(M22)	1(M24)	1(M24)	1&1/8 (M27)	1&1/8 (M27)	1&1/4 (M30)	1&1/4 (M30)	1&1/4 (M30)	
MAX. OUTPUT每分鐘最大產能 (pcs/minute)		160	155	120	110	95	85	75	70	60	55	55	
MAIN MOTOR主馬達	(hp)	75	75	100	100	125	150	175	175	200	300	300	
APPROX. WT. 機械重量	(ton)	42	47	58	66	79	88	111	122	130	145	145	

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)