

JNP SERIES MULTIPLE STATION NUT PARTS FORMER (多模短衝程特殊零件成型機)



SPECIFICATION 規格 / 機型	MODEL	JNP 7B5S	JNP 7B6S	JNP 10B5S	JNP 10B6S	JNP 13B5S	JNP 13B6S	JNP 13B7S	JNP 19B5S	JNP 19B6S	JNP 24B5S	JNP 24B6S	JNP 24B7S	JNP 30B5S	JNP 30B6S	JNP 30B7S
FORGING STATION 模數		5	6	5	6	5	6	7	5	6	5	6	7	5	6	7
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		7		10		16			22		26			30		
CUT-OFF LENGTH 切斷長度 (mm)		3.5~40		5~45		8~60			11~70		13~80			15~100		
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		40 (18)		45 (20)		70(40)			100 (50)		110(60)			125(80)		
P.K.O LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		10		10		16			20		25			32		
CUT-OFF QUILL (DxL) 切模 (mm)		24x 30		28x 46		50x60			70x 75		85x90			94x100		
MAIN DIE HOLE (DxL) 母模 (mm)		38x 80		50x 85		70x110			90x 140		100x160			125x210		
DIES PITCH 母模中心距離 (mm)		48		60		87			111		126			138		
PUNCH HOLE (DxL) 公模束 (mm)		32x 70		40x 85		50x93			65x 130		75x157			90x250		
RAM STROKE 主滑板行程 (mm)		100		100		140			176		200			250		
FORGING POWER 壓造力 (ton)		26	30	55	65	110	135	140	185	220	270	300	330	380	420	460
OPEN UPSET DIA. 頭部最大鍛粗直徑 (mm)		Φ14		JSΦ15 ISΦ20		JSΦ22 ISΦ26			Φ27		Φ29			Φ32		
MAX. OUTPUT 每分鐘最大產能 (pcs/minute)		255	240	230	220	190	170	160	160	150	120	115	110	100	95	90
MAIN MOTOR 主馬達 (hp)		10	10	15	20	30	40	40	50	60	100	100	100	125	125	125
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		7.3	8.5	11	12.6	20	23	28	29	32	47	54	61	75	83	96

P2-1

DSC08-0526-2017

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE (本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE. (設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

JNP SERIES MULTIPLE STATION NUT PARTS FORMER (多模短衝程特殊零件成型機)



SPECIFICATION 規格 / 機型	MODEL	JNP 36B5S	JNP 36B6S	JNP 36B7S	JNP 41B5S	JNP 41B6S	JNP 45B5S	JNP 45B6S							
FORGING STATION 模數		5	6	7	5	6	5	6							
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		34			41		45								
CUT-OFF LENGTH 切斷長度 (mm)		17~140			20.5~160		22.5~180								
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		150(90)			160 (100)		180 (100)								
P.K.O LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		36			38		40								
CUT-OFF QUILL (DxL) 切模 (mm)		110x155			132x 155		138x 165								
MAIN DIE HOLE (DxL) 母模 (mm)		155x280			180x 300		195x 265								
DIES PITCH 母模中心距離 (mm)		174			195		210								
PUNCH HOLE (DxL) 公模束 (mm)		110x222			120x 250		135x 280								
RAM STROKE 主滑板行程 (mm)		280			300		320								
FORGING POWER 壓造力 (ton)		560	620	680	750	820	830	900							
OPEN UPSET DIA. 頭部最大鍛粗直徑 (mm)		Φ51			Φ52		Φ62								
MAX. OUTPUT 每分鐘最大產能 (pcs/minute)		80	75	70	60	60	60	55							
MAIN MOTOR 主馬達 (hp)		150	150	150	200	250	250	300							
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		108	118	134	152	166	170	188							

P2-2

DSC08-0526-2017

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE (本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE. (設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)