

# JPF

## SERIES MULTIPLE STATION NUT PARTS FORMER (多模短衝程零件成型機)



SPECIFICATION 規格 / 機型	MODEL	JPF 8B5S	JPF 8B6S	JPF 10B5S	JPF 10B6S	JPF 14B5S	JPF 14B6S	JPF 17B5S	JPF 17B6S	JPF 17B7S	JPF 19B5S	JPF 19B6S	JPF 24B5S	JPF 24B6S	JPF 28B5S	JPF 28B6S
FORGING STATION 模數		5	6	5	6	5	6	5	6	7	5	6	5	6	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		8		10		14		17			21		26		28	
CUT-OFF LENGTH 切斷長度 (mm)		4~ 20		5~ 25		7~ 30		8.5~35			10.5~ 40		13~ 50		14~ 55	
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		30 (15)		38 (20)		42 (25)		50(30)			58 (35)		66 (40)		75 (45)	
PK.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		8		10		13		16			19		25		29	
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)		28x 35		38x 45		45x 60		55x68			65x 75		85x 90		94x 100	
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)		37x 75		45x 90		60x 100		75x125			100x 140		115x 160		125x 175	
DIES PITCH 母模中心距離 (mm)		48		57		72		87			111		129		138	
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)		30x 84		37x 92		42x 120		55x139			70x 155.5		80x 185		84x 221	
RAM STROKE 主滑板行程 (mm)		90		100		120		140			165		200		240	
FORGING POWER 壓造力 (ton)		30	35	45	50	90	105	115	130	160	165	175	250	280	330	360
PRODUCT SIZE 產品規格 (mm)		ψ 8x20	ψ 8x20	ψ 10x30	ψ 10x30	ψ 14x35	ψ 14x35	ψ 17x45	ψ 17x45	ψ 17x45	ψ 20x50	ψ 20x50	ψ 24x55	ψ 24x55	ψ 28x65	ψ 28x65
OPEN UPSET DIA. 頭部最大鍛粗直徑 (mm)		--		Φ16		Φ24		Φ19			Φ28		Φ30		Φ32	
MAX. OUTPUT 每分鐘最大產能 (pcs/minute)		320	300	290	275	240	225	190	180	170	170	160	140	130	120	110
MAIN MOTOR 主馬達 (hp)		10	15	15	20	30	30	30	40	40	40	50	50	75	75	100
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		7	7.8	9.5	10.5	14.5	17	19.5	22.5	26	26	29	44	48	58	64

P2-1

DSC13-0526-2017

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)

# JPF

## SERIES MULTIPLE STATION NUT PARTS FORMER (多模短衝程零件成型機)



SPECIFICATION 規格 / 機型	MODEL	JPF 32B5S	JPF 32B6S	JPF 36B3S	JPF 36B5S	JPF 36B6S	JPF 38B5S	JPF 38B6S	JPF 41B5SS	JPF 41B5S	JPF 41B6SS	JPF 41B6S	JPF 45B5S	JPF 45B6S
FORGING STATION 模數		5	6	3	5	6	5	6	5	5	6	6	5	6
CUT-OFF DIA. MAX. 最大切斷直徑 (mm)		33		36			38		41				45	
CUT-OFF LENGTH 切斷長度 (mm)		16.5~ 65		18~120	18~70	18~70	19~ 80		20.5~ 80				22.5~ 100	
KICK-OUT LENGTH MAX. 後托頂出長度 (mm)		85 (50)		90(60)			100 (70)		100(60)	115(70)	100(60)	115(70)	120 (80)	
PK.O. LENGTH MAX. 前托頂出長度 (mm)		32		36			38		35	40	35	40	42	
CUT-OFF QUILL(DxL) 切模 (mm)		105x 120		115x135			115x 135		132x 155				138x 165	
MAIN DIE HOLE(DxL) 母模 (mm)		150x 190		160x220			166x 260		180x240	180x280	180x240	180x280	195x 280	
DIES PITCH 母模中心距離 (mm)		165		174			180		195				210	
PUNCH HOLE(DxL) 公模束 (mm)		102x 268		102x275			108x 289		120x289	120x289	120x289	120x289	135x 289	
RAM STROKE 主滑板行程 (mm)		260		280			300		270	320	270	320	320	
FORGING POWER 壓造力 (ton)		460	500	480	560	600	650	700	670	750	720	800	830	900
PRODUCT SIZE 產品規格 (mm)		ψ 33x70	ψ 33x70	ψ 36x80	ψ 36x80	ψ 36x80	ψ 40x90	ψ 40x90	ψ 40x80	ψ 44x100	ψ 40x80	ψ 44x100	1&1/4 (M30)	1&1/4 (M30)
OPEN UPSET DIA. 頭部最大鍛粗直徑 (mm)		Φ38		Φ51			--		Φ52				Φ62	
MAX. OUTPUT 每分鐘最大產能 (pcs/minute)		90	80	85	80	75	75	70	65	60	60	60	60	55
MAIN MOTOR 主馬達 (hp)		100	125	125	150	150	175	200	175	200	200	200	250	300
APPROX. WT. 機械重量 (ton)		77	85	85	99	108	114	124	135	140	146	153	155	172

P2-2

DSC13-0526-2017

- WE RESERVE THE RIGHT TO CHANGE THE DESIGNS & SPECIFICATIONS WITHOUT NOTICE(本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利，本目錄僅供參考。)
- PRODUCTION CAPACITY DEPENDS ON APPLICABLE PRODUCTS, MATERIAL, TENSILE STRENGTH OF THE WIRE.(設備產能依產品之型狀、材質及線材抗拉強度而有所差異。)
- THE KICK-OUT STROKE IN BRACKET SHOWS THE MAX. LENGTH OF THE PRODUCT ALLOWED FOR ROTATIONAL TRANSFER. (後托頂出長度括弧內之數據表示壓造過程中翻轉產品的最長長度)